

# BF 300 H

Envolvedora horizontal flow-pack de alta gama para uso general accionada por servomotores.  
*High performance general purpose flow pack driven by servomotors.*



**QUADRA**<sup>®</sup>  
AGRICULTURAL SOLUTIONS

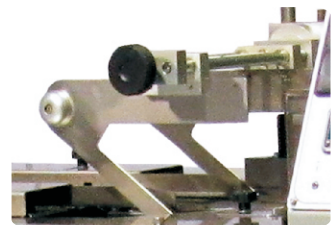
[info@quadramachinery.com](mailto:info@quadramachinery.com)

[www.quadramachinery.com](http://www.quadramachinery.com)

**BELCA**  
*packaging*



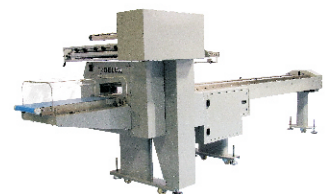
Amplia zona de carga.  
*Wide loading area.*



Formador variable.  
*Variable forming box.*



Panel de mandos de fácil manejo.  
*Easy-to-use control panel.*



Elementos mecánicos cerrados.  
*Protected mechanical elements.*

# BF 300 H

La BF 300 H PLUS, es una envolvente horizontal de tipo flow-pack o almohada de gama alta, construida para envolver productos de modo automático con ciertos materiales termosellados y materiales de sellado por calor.

Lleva incorporado un control electrónico multi-ejes que sincroniza la mordaza, los rodillos y el carro de alimentación, lo cual hace que la máquina tenga versatilidad y flexibilidad en los cambios de producto, así como un buen sincronismo en los movimientos requeridos. Esto nos lleva a obtener un alto rendimiento y prestaciones de la máquina.

Se emplea para la envoltura de productos unitarios o en barqueta de forma individual, que estén dentro de las dimensiones especificadas en la ficha técnica y sea necesaria cierta protección respecto a agentes externos.

## Equipamiento de Serie

- Máquina construida en acero laminado pintado.
- Elementos mecánicos y electrónicos de la máquina en la parte trasera dentro de armarios de fácil acceso.
- Partes en contacto con el producto, en acero inoxidable.
- Carro de alimentación de 2735 mm de zona de carga mediante cadena de empujadores.
- Detección del producto mediante fotocélulas, centraje de film impreso.
- Portabobinas motorizado para el arrastre del film.
- Tensión constante de film desde el diámetro máximo al mínimo de la bobina.
- Caja formadora variable en función del producto, regulable en altura y anchura.
- Soldadura longitudinal con accionamiento independiente.
- 2 Pares de rodillos de arrastre de film.
- Apertura neumática del rodillo de soldadura al parar la máquina.
- Mordaza rotativa de soldadura transversal accionada mediante servomotor.
- Sellado transversal de 300 mm de ancho que garantiza una perfecta estanqueidad.
- Cuchilla corte recto, kit pliegue inglés.
- Ajuste de la longitud de bolsa, velocidad de corte, etc. desde pantalla táctil.
- Máquina electrónica dotada de motores independientes (mordazas, rodillos, carro alimentación) sincronizados mediante un control electrónico multi-ejes.
- Pantalla táctil color de 5,7", que facilita el estado de la máquina en todo momento.
- Memorización de parámetros hasta 100 productos.
- Función de no producto no bolsa.
- Parada con mordazas de sellado transversal abiertas.
- Parada automática de la máquina en caso de obstrucción de las mordazas con limitador de esfuerzos electrónico.
- Centraje de sellado transversal regulable en altura.
- Variadores electrónicos de velocidad en bandas y selladores.
- Reguladores de temperatura de soldadura de ajuste fino.
- Protecciones y sistemas de seguridad conforme con las normas europeas y americanas.
- Certificado CE, la máquina se ajusta a la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

## Equipamiento Opcional

- Kit troquel Euroslot.
- Kit sellado y corte en soldadura transversal (sellado longitudinal, cuchilla ZIG-ZAG...).
- Kit Ethernet.
- Kit Mercotac.
- KIT final de bobina acústico y luminoso.
- Marcadores-Codificadores.
- Mesa giratoria, salidas de rodillos, bandas motorizadas.

**Anchura de mordaza** 300 mm.

### Dimensiones del producto

Longitud	70 - 420 mm.
Anchura	40 - 250 mm.
Altura	5 - 130 mm.

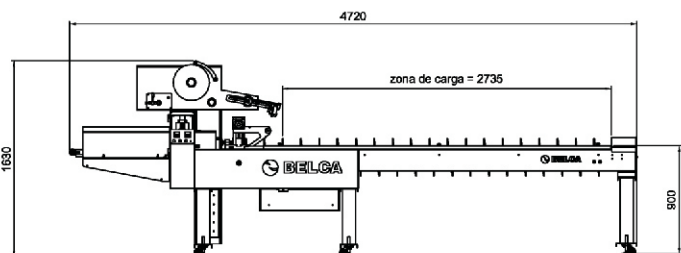
Anchura máxima de bobina 700 mm.

Diámetro máximo de bobina 350 mm.

Diámetro interior del mandril 76 mm.

### Instalación

Potencia instalada	3 kW
Tensión	380V AC3 + N + T
Aire	6 kg/cm2
Emisión de ruido	<70db



*BF 260 H is a flow-pack machine specially designed for the packaging of horticultural products with lower sealing and input by pushers with accompanying belt and upper accompaniment system in the head that fixes the position of the product avoiding to be dislodged when introduced into the film. This feature and the smoothness of the accompaniment allows to work with unitary products or with irregularly shaped product groups.*

*This machine is controlled by an intuitive control panel, a state-of-the-art PLC and multi-motor movement system. BF 260 H has the possibility of incorporating multiple sealing clamps to increase even more the working speed which makes it ideal for high volumes of work at very high speed.*

## Standard Equipment

- Machine built in painted laminated steel.
- Mechanical and electronic elements in the back inside easy access cabinets .
- Parts in contact with the product, in stainless steel.
- Feeding carriage with 2735 mm loading area for manual feed by pusher chain.
- Detection of the product through photocells, print registration.
- Motorized reel holder for film dragging.
- Constant film tension from the maximum diameter to the minimum of the coil.
- Variable forming box depending on the product, adjustable in height and width.
- Longitudinal sealing with independent drive.
- 2 Pairs of film drag rollers.
- Pneumatic opening of the welding roller when stopping the machine.
- Transverse sealing rotary clamp driven by servomotor.
- Cross section of 300 mm wide that guarantees a perfect seal.
- Straight cut blade, English fold kit.
- Adjustment of bag length, cutting speed, etc. from touch screen.
- Memorization of parameters up to 100 products.
- Non-product not bag function.
- Stop with open transverse sealing jaws.
- Automatic stop in case of obstruction with electronic force limiter.
- Adjustable transversal height centering in height.
- Electronic machine equipped with independent motors (cross section, rollers, feeding carriage) synchronized by means of multi-axis electronic control.
- 5,7 "color touch screen, which facilitates the machine status at all times.
- Electronic speed variators in bands and sealants.
- Fine adjustment sealing temperature regulators.
- Protections and security systems in accordance with European and American standards.
- CE certificate, the machine conforms to the Machinery Directive 2006/42 / CE.

## Optional Equipment

- Kit seal-and-cut in cross section (longitudinal sealing, ZIG-ZAG blade ...).
- Ethernet Kit, Mercotac Kit.
- KIT of acoustic and luminous signal for coil end.
- Film coders and printers.
- Rotary table, output rollers, motorized belt.

**Cross section width** 300 mm.

### Product dimensions

Length	70 - 420 mm.
Width	40 - 250 mm.
Height	5 - 130 mm.

Maximun reel width 700 mm.

Maximun reel diameter 350 mm.

Mandrel inner diameter 76 mm.

### Installation

Installed power	3 kW
Voltage	380V AC3 + N + T
Air	6 kg/cm2
Noise emission	<70db

